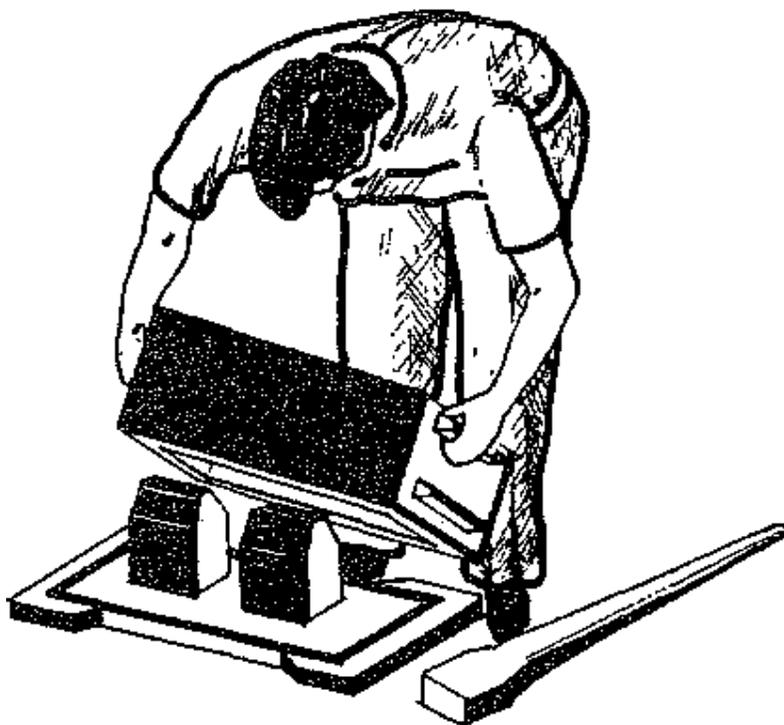


FABRICACIÓN MANUAL DE BLOQUES DE SUELO-CEMENTO - PROCESO

VENEZUELA

09.02.88



OBJETIVO

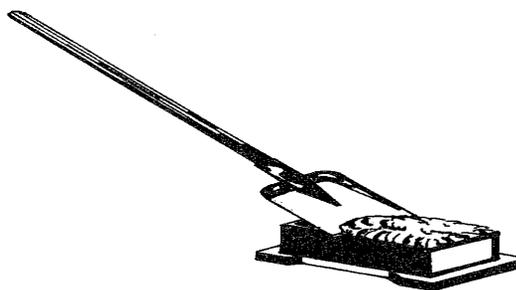
Presentar los pasos del moldeo y desmoldeo de un Bloque de Suelo-Cemento que se fabrica manualmente con moldes de madera.

PRINCIPIO

Un molde desamable se llena con capas sucesivas de suelo-cemento semi-húmedos apisonando bien cada capa; finalmente, se aplanan y cortan con la pala (recta). Para desmoldear se golpea el molde, se extrae la tapa con los tacos y el molde lateral para dejar el bloque en su lugar de fraguado.

PROCEDIMIENTO

1. Los bloques se deberán fabricar en una zona limpia, plana y preferiblemente sombreada. Cerca al lugar de fraguado ("secado"), se coloca la base sobre el suelo y luego sobre ella, el marco del molde.
2. Se llena el molde hasta la mitad con la mezcla semi-húmeda y luego se procede al apisonado, cuidando de que no queden espacios vacíos.
3. Se llena de nuevo el molde hasta cerca de su nivel superior y se procede a apisonar de nuevo.
4. Por tercera vez se agrega mezcla, hasta que ésta sobresalga unos 5 cms sobre el molde y se apisona, terminando de golpear con la base de la pala. Es importante que sobre suficiente mezcla sobre el molde, de tal manera que cuando se apisona no se dañe el borde de este, ni la parte superior de los tacos.
5. Con la pala (recta) y usando como guía el borde del molde se corta el exceso de mezcla para cuadrar así el bloque.
6. Se lleva el bloque al lugar de fraguado (lo más cerca posible) y se coloca sobre el suelo al revés, de tal manera que la tapa quede sobre la punta superior; se levanta el marco de las manijas y se deja caer recto desde una altura de unos 10 a 15 cm para ayudar el desmoldeo.
7. Se sujeta el marco con los pies sobre el suelo y se extrae la tapa en un movimiento suave y vertical; se puede golpear la base un poco con el pisón.
8. Una vez extraída la base, se substituye ésta por el empujador y apoyándolo sobre el pecho sin descargar el peso del cuerpo, se procede a extraer el marco hacia arriba. El bloque no deberá ser movido hasta que haya iniciado bien su fraguado.



CONTACTOS

VENEZUELA

CONICIT Consejo Nacional de Investigaciones Científicas y Tecnología

Apartado # 70617 Los Ruices, Caracas – Venezuela

Ministerio de Sanidad y Asistencia Social – Dirección de Salud Pública – División Malariología

Caracas -Venezuela

ANOTACIONES

Con una inversión de US\$ 3.00 y mano de obra de 1/3 de día (US\$ 1.00) se fabrican 40 bloques de 20 x 10 x 40 cms, con una tierra de 50% de contenido de arena.